



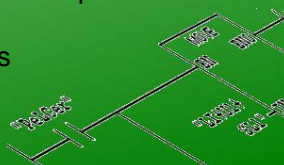
Ipari Automatizálás

Megbízható és minőségi termékek illetve szolgáltatások az ipari folyamatokban és a termelésben



Kik vagyunk?

- Ipari automatizálási szolgáltatások
- Automatizálási projektek az ipari folyamatok területén és a termelésben
- Hatékony mérnöki szolgáltatások és termékek (elektronika és szoftver)
- Székhely Szabadka, Szerbia – 35 km-re Szegedtől
- Alapítva 2007-ben (Start-up program a Szabadkai Vállalkozói Inkubátorház legdinamikusabban fejlődő vállalata)
- Szakképzett, tapasztalt, fiatal műszaki szakemberek csapata
- Rugalmas és egyénileg testreszabott megközelítés
- Magas minőségi követelmények





Termékek és szolgáltatások

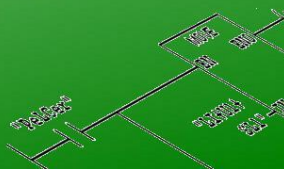
Divíziók:

Mérnöki szolgáltatások

- A szolgáltatások természete
 - Projektmunkák (megállapodott határidővel és árral)
 - Helyettesítések

Termékek

- Elektronikus rendszerek és részegységek
- Szoftverek



Piaci szegmensek

**Szakmai tapasztalat az ipari folyamatok területén:
Több referenciával is szolgálhatunk**

- Élelmiszer és italipar
- Csomagolóstechnika (feldolgozóipar)
- Cellulóz- és papírgyártás

Projektek megvalósítása:

- Takarmányozás
- Zöld energia
- Ivóvíz- és szennyvízkezelés

Általános:

- Batch ágazatok/folyamatok
- Logisztika (belső és külső)

Elektronikus rendszerek, alkatrészek és szoftverek:

- Tervező vállalatok
- Fókuszban a mérnöki cégek

Mérnöki szolgáltatások



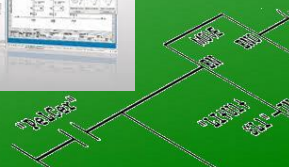
- Rendszertervezés
- Alkatrészek kiválasztása, tervezése és szállítása
- Szoftverfejlesztés
 - PLC (programozható kontrollerek)
 - HMI (ember-gép interfész), SCADA (ipari ellenőrzési rendszerek)
 - Termelési információk (VBasic, C++, C#, Java, adatbázisok)
 - Interfészek (ERP-rendszerek → vállalatirányítás) (OPC → folyamatirányítás) (MES → gyártásirányítás)
- Villamos szekrények és panelek tervezése és gyártása
- Bekötések és telepítések
- Tesztelés
- Üzembehelyezés
- Karbantartás (eseti, TMK, szerviz)



Termékek



- Elektronikus rendszerek és részegységek
 - Frekvencia szabályzók
 - Lágyindítók
 - Érzékelők
 - Egyéb berendezések
- Szoftverek
 - SEE Electrical/CADdy++
Egyszerű és hatékony mérnöki eszköz az elektromos sémák tervezésére és dokumentálására
- Kiegészítő szolgáltatások
 - Oktatás, tréning, műhelymunka és intézményi gyakorlat
 - Kiszállítás a helyszínre (sürgős esetek)
 - Pótalkatrész-kezelés





Coca Cola Hellenic - Zemun
Szállítószalagok irányító rendszere
10 x Siemens MicroMaster 440
7 x VLT® 2800
3 x VLT® Automation Drive FC 300
Siemens S7 300



Simpo – Radovnica, Vranje
Fűrészpör-elszívó szűrőrendszer,
fűrészpör siló és a finompor siló
vezérlő-rendszerének tervezése
és kivitelezése PLC-vel.



Fresh&Co - Subotica
Vezérlőrendszer kidolgozása, mely
pumpák, ventilátorok, keverők,
szintmérők, és adagolók vezérlését
megkapva összehangolja a munkát
más berendezésekkel.



Tarkett - Bačka Palanka
Fűrészpör-elszívó szűrőrendszer
vezérlésének tervezése és
kivitelezése. Az energetikai rész a
Fairford Electronics 230 kW
össztelejteményű, XFE sorozatú
lágyindítóval lett megvalósítva.
PLC – Siemens S7 200



Fresh&Co - Subotica
Görgős palettatovábbító
redszert állítottunk munkába.
Kidolgoztuk a vezérlést,
beüzemeltük a villamos szerkezynt
és az elektromos berendezéseket,
majd PLC programot
fejlesztettünk a gyártási sor
üzembe állításához.



AI Pack doo - Subotica
A meglévő PLC programmal és
HMI alkalmazással integrálva
szervó pozicionálást végző
vezérlést fejlesztettünk. Siemens
S7 400 PLC és PC ProToolPro HMI
alkalmazással.



Chemical Agrosava - Šimanovci
Kapcsolószekrények kivitelezése és
üzembe állítása gyakran változó
160 kW-os meghajtás esetén. A
meghajtás ventilátorjához az
Invertex Optidrive Plus 3GV család
legerősebb szabályzója lett
felhasználva.



Fresh&Co – Subotica
A szállítószalag-rendszeren belüli
akkumulációs asztal meghajtás-
vezérlésének kidolgozása.



Klas - Platičevo
Magszilók automatizálása. A
meghajtás 11 darab Fairford
Electronics lágyindító segítségével
lett megoldva. A vezérlés Homer
LX panel és integrált PLC
funkciókkal valósult meg. A 92
elosztott bemenet és a 32
elosztott kimenet C-SCAN
kommunikációval van összekötve.



JT Internacional - Senta
Dohánylevél feldolgozó
berendezés. Kihívás volt egy olyan
rendszert alkotni, mely 160 digitális
ki és bemenet van méretezve és e
mellett működött 34 motort, 76
tastert, 34 motorvédőt és igen
nagy számú indukciós és optikai
érzékelőt.



AD Žitoprerađa - Bečej
A feladat során egy meglévő
vezérlést rekonstruáltunk úgy,
hogy egy elektronikai sémát
fejlesztettünk, mely hiányzott a
listadagoló rendszerből. A
megoldást PLC vezérlés
szolgáltatta.



Fontana Soft Drinks – Egipat
A szénsavas és szénsávosmentes
italok töltésére alkalmas gép-sor
beüzemelése PLC programozást,
elektromos montírozási és
installációs munkákat foglalt
magába.

Céginformáció és kapcsolat



A vállalat adatai

- Azonosító szám: 20237961
- Adószám: 104792264
- Regisztrációs szám: 363708633
- Számlaszám: 310-1740220-13

Kapcsolati információk

- Cím : **PeLcer d.o.o.**
Brače Ribnikar 11.
24000 Subotica (Serbia)
- Telefon: **+381 24 541 936**
- Email: **info@pelcer.info**
- Web : **www.pelcer.info**



PeLcer az Ön szolgálatában!
Várjuk hívását!

